

## Leuchtturmprojekt: Vollautomatisierte Sägeanlage mit Hochregallageranbindung

In enger Zusammenarbeit haben Günther + Schramm, MEBA und Remmert eine vollautomatisierte Sägeanlage mit Pendelrollenbahnen und Hochregallageranbindung verwirklicht. So ersetzen zwei neue Hochleistungsautomaten MEBAmat 330 die vorherige Kreis- und Bandsäge und sind technisch identisch, aber spiegelverkehrt zueinander angeordnet. Die Sägen haben im Gegensatz zu der vorherigen Lösung gleiche Bau- und Verschleißteile, wodurch die Ersatzteilbeschaffung und der Wartungsaufwand optimiert wurden. Die Integration von Fördersystemen zum Regallager findet über eine SAP-Schnittstelle statt, über die Aufträge automatisch an die Anlagen generiert werden. Die Materialentnahme der aus dem Hochregal angeforderten Kassetten erfolgt über ein Pick-System. Das Picksystem beinhaltet einen Greifer, der Einzelstäbe aus der unterteilten Kassette heraus nimmt und auf einen Pendelrollengang ablegt. Der Bediener wählt für die Ausführung des Auftrags die linke oder rechte Maschine aus. Durch das Versetzen des Materials über zwei Pendelrollenbahnen arbeitet Günther + Schramm nebenzeitenreduziert und somit schneller. Das Ergebnis: eine Produktivitätssteigerung von bis zu 50 %.

Mehr zu Günther + Schramm unter [www.gs-stahl.de/](http://www.gs-stahl.de/). Aktuelles und Wissenswertes zur Stahlbranche finden Interessenten unter [www.gs-magazin.de](http://www.gs-magazin.de).

**Stand:** 12.05.2022