

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:	Bezeichnung nach EN:	Normenzuordnung:
1.0601	C60	ISO 683-1 ersetzt DIN EN 10083-2

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Mo	Cr	Ni	Cu
0,57-0,65	0,10-0,40	Max. 0,045	Max. 0,045	0,60-0,90	Max. 0,10	Max. 0,40	Max. 0,40	Max. 0,30

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]
<16	850-1000	Min.580	Min.11
17-40	800-950	Min.520	Min.13
41-100	750-900	Min.450	Min.14

Werkstoffeigenschaften:

-	-	-	-
-	-	-	-

Verwendung:

Die Stähle sind im Allgemeinen zur Herstellung vergüteter oder ausgetemperter und flamm- oder induktionsgehärteter Maschinenteile vorgesehen, können aber teilweise auch im normalgeglühten Zustand verwendet werden