

## Technisches Datenblatt

<b>Werkstoff-Nr.:</b>	<b>Bezeichnung nach EN:</b>	<b>Normenzuordnung:</b>
1.0503	C45	ISO 683-1 ersetzt DIN EN 10083-2

**Chemische Zusammensetzung:** (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Mo	Cr	Ni	Cu
0,42-0,50	0,10-0,40	Max. 0,045	Max. 0,045	0,50-0,80	Max. 0,10	Max. 0,40	Max. 0,40	Max. 0,30

**Mechanische Eigenschaften: im vergüteten Zustand** (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]
<16	700-850	Min.490	Min.14
17-40	650-800	Min.430	Min.16
41-100	630-780	Min.370	Min.17

**Werkstoffeigenschaften:**

-	-	-	-
-	-	-	-

**Verwendung:**

Die Stähle sind im Allgemeinen zur Herstellung vergüteter oder ausgetemperter und flamm- oder induktionsgehärteter Maschinenteile vorgesehen, können aber teilweise auch im normalgeglühten Zustand verwendet werden