

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:	Bezeichnung nach EN:	Normenzuordnung:
1.0503	C45	ISO 683-1 ersetzt DIN EN 10083-2

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Mo	Cr	Ni	Cu
0,42-0,50	0,10-0,40	Max. 0,045	Max. 0,045	0,50-0,80	Max. 0,10	Max. 0,40	Max. 0,40	Max. 0,30

Mechanische Eigenschaften: im vergüteten Zustand (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]
<16	700-850	Min.490	Min.14
17-40	650-800	Min.430	Min.16
41-100	630-780	Min.370	Min.17

Werkstoffeigenschaften:

-	-	-	-
-	-	-	-

Verwendung:

Die Stähle sind im Allgemeinen zur Herstellung vergüteter oder ausgetemperter und flamm- oder induktionsgehärteter Maschinenteile vorgesehen, können aber teilweise auch im normalgeglühten Zustand verwendet werden