

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:	Bezeichnung nach EN:	Normenzuordnung:
1.0501	C35	ISO 683-1 ersetzt DIN EN 10083-2

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Mo	Cr	Ni
0,32-0,39	0,10-0,40	Max. 0,045	Max. 0,045	0,50-0,80	Max. 0,10	Max. 0,40	Max. 0,40

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

∅	Zugfestigkeit R _m in [N/mm ²]	Streckgrenze R _p 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A ₅ in [%]
<16	630-780	Min.430	Min.17
15-40	600-750	Min.380	Min.19
44-100	550-700	Min.320	Min.20

Werkstoffeigenschaften:

-	-	-	-
-	-	-	-

Verwendung:

Die Stähle sind im Allgemeinen zur Herstellung vergüteter oder ausgetemperter und flamm- oder induktionsgehärteter Maschinenteile vorgesehen, können aber teilweise auch im normalgeglühten Zustand verwendet werden