

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.: 1.0401
Bezeichnung nach EN: C15E / C15R
Normenzuordnung: ISO 683-3 ersetzt DIN EN 10084

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Cr	Mo	Ni	Cu
0,12-0,18	0,15-0,40	Max. 0,035	Max. 0,025	0,30-0,60	0,40	0,10	0,40	0,30
0,12-0,18	0,15-0,40	0,02-0,04	Max. 0,025	0,30-0,60	0,40	0,,10	0,40	0,30

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)
 (an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]
-	-	-	-

Werkstoffeigenschaften:

Schweißen	-	-	-
Gut	-	-	-

Verwendung:

Die Stähle sind im Allgemeinen zur Herstellung einsatzgehärteter Maschinenteile vorgesehen.