

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.: 3.4345	Bezeichnung nach EN: AlZnMgCu0,5 / AlZn5Mg3Cu	Normenzuordnung: AW-7022
---------------------------------	---	------------------------------------

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
0,50	0,50	0,5-1,0	0,10-0,40	2,6-3,7	0,10-0,30	-	4,3-5,2	-	-

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

Gezogen	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
T6	<80	Min.460	Min.380	Min.8	Min.133

Gepresst	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
T6/T6510	<80	Min.490	Min.420	Min.7	Min.133
T6511	80-200	Min.470	Min.400	Min.7	Min.133

Werkstoffeigenschaften:

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
Sehr gut	Nicht geeignet	Nicht geeignet	Befriedigend

Verwendung:

**Luftfahrt, Maschinenbau.
Speziallegierung für den Werkzeug-, Vorrichtung- und Formenbau**