

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:	Bezeichnung nach EN:	Normenzuordnung:
3.0615	AlMgSiPb	AW-6012

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	-	Zn	Ti	Pb
0,6-1,4	0,50	0,10	0,4-1,0	0,6-1,2	0,30	-	0,30	0,20	0,4-2,0

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

Gezogen	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
T6	<80	Min.310	Min.260	Min.8	Min.105
Gepresst	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
T6510/T6511	<150	Min.310	Min.260	Min.8	Min.105
	150-200	Min.260	Min.200	Min.8	Min.105

Werkstoffeigenschaften:

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
Gut	Nicht geeignet	Nicht geeignet	Gut

Verwendung:

Bohr-, Dreh- und Fräsqualität (Automatenlegierung)