

## Technisches Datenblatt

<b>Werkstoff-Nr.:</b>	<b>Bezeichnung nach EN:</b>	<b>Normenzuordnung:</b>
3.3555	AlMg5	AW-5019

**Chemische Zusammensetzung:** (Richtwerte) (in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn+Cr	Pb
<0,40	<0,50	<0,10	0,1-0,6	4,5-5,6	<0,20	<0,20	<0,20	0,1-0,6	-

**Mechanische Eigenschaften:** (Richtwerte)

Gezogen	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
O/H111	<80	Min.180	Min.80	Min.16	Min.45

Gepresst	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
F/H112	<150	Min.180	Min.80	Min.14	Min.47
	150-250	Min.180	Min.70	Min.13	Min.47
O/H111	<150	Min.180	Min.80	Min.17	Min.45

**Werkstoffeigenschaften:**

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
Befriedigend	Gut	Gut	befriedigend

**Verwendung:**

Schiffsbau, Fahrzeug-, Eisenbahn- und Konstruktionsbau  
 Medizintechnik und optischer Gerätebau