

Günther + Schramm: Upgrade für Sicherheit und Technik

## Hochregalanlage fit gemacht

Für Günther + Schramm zählen nicht nur fließende Prozesse, sondern auch die Sicherheit von Mitarbeiter\*innen und Gütern. Beide Ziele fördert der Systemdienstleister für Stahl, Edelstahl und Aluminium nun mit einer umfangreichen Modernisierung und Erweiterung der bestehenden Hochregalanlage am Standort Königsbronn. In zwei Schritten ergänzt das Oberkochener Unternehmen neue Maschinen und implementiert eine innovative Steuerungssoftware. Sämtliche Planungs- und Produktionsprozesse sind am Standort nun für die Zukunft gerüstet, so das Unternehmen.

Die Modernisierung in Königsbronn betrifft ein Hochregallager, das vom Lager- und Logistikexperten Remmert Regalsysteme umgesetzt wurde. Der Dienstleister ist auf Kassettenlager spezialisiert und hat für Günther + Schramm sowohl ein Picksystem als auch zwei Sägen zur individuellen Auftragsbearbeitung der gelagerten Werk-

stoffe in die Prozessstruktur integriert. Schon jetzt können dadurch komplexe Just-in-time-Projekte mit mehreren Tausend Jahrespositionen in kurzer Zeit umgesetzt werden, so das Unternehmen.

### Modernisierung in zwei Abschnitten

Der erste Ausbauschritt im Dezember 2020 konzentrierte sich auf die Prüfung und Aktualisierung sicherheitsrelevanter Anlagenteile. Um Ausfälle kritischer Prozesskomponenten grundsätzlich vorzubeugen, wurden Lichtschranken, Sensoren und Regler der Regalbediengeräte ausgetauscht. Außerdem überarbeitete das Projektteam das Sicherheitskonzept der Hochregalanlage sorgfältig. Mit der Umstellung der Prozessautomation auf die S7-Steuerung von Siemens sei die Produktion von Günther + Schramm nun auf den neuesten Stand der Steuerungstechnik gehoben worden.

Im zweiten Projektabschnitt folgten im August 2021 Softwareaktualisierungen zur Verbesserung des Fertigungsleitsystems. Mit neuen, hochleistungsfähigen Sägen erhielten

die werkstoffverarbeitenden Maschinen der Anlage eine Nachfolge zur Bearbeitung individueller Sägaufträge. Durch diese Aufrüstung kann die schnelle Auftragsbearbeitung auch bei kleinlosigen Sägezuschnitten gewährleistet werden. Mit der Erweiterung um eine neue Ein- und Auslagerstation wurden die Kapazitäten für die Kommissionierung von Stabmaterial in Herstellungslängen zusätzlich erhöht. Abschließend prüfte ein Expertenteam alle Prozessschritte und Neuerungen des Hochregals erneut auf ihre Sicherheit und Funktionalität.

### Zukunftssicher dank modernster Technik

„Die neuen Systeme verbessern die Koordination der Produktionsabläufe und sorgen für eine optimale Anlagenauslastung. Somit werden neben den Zugriffszeiten an den Kommissionier-Stationen auch die Produktionszeiträume insgesamt, auch bei individuellen Aufträgen, verkürzt“, so Volker Walz, Betriebsleiter Königsbronn bei Günther + Schramm. ©

„Mit dieser Großinvestition in zahlreiche neue Maschinenteile, ein neues Sicherheitskonzept und Softwareaktualisierungen sind wir für zukünftige Aufträge bestens gerüstet.“

Volker Walz, Betriebsleiter Königsbronn bei Günther + Schramm

### [ KONTAKT ]

Günther + Schramm GmbH  
Heidenheimer Str. 65  
73447 Oberkochen  
+49 7364 24-0  
www.gs-stahl.de

**i** Mehr zu Günther + Schramm auch im Online-Magazin des Unternehmens unter [www.gs-magazin.de](http://www.gs-magazin.de)