

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:	Bezeichnung nach EN:	Normenzuordnung:
1.8159	51CrV4 / 50CrV4	ISO 683-2 ersetzt DIN EN 10083-3

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Cr	V	Cu
0,47-0,55	0,10-0,40	Max. 0,025	Max. 0,025	0,60-1,00	0,80-1,10	0,10-0,25	Max. 0,40

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]
<16	1100-1300	Min. 900	Min. 9
17-40	1000-1200	Min. 800	Min. 10
41-100	900-1100	Min. 700	Min. 12
101-160	850-1000	Min. 650	Min. 13
161-250	750-900	Min. 550	Min. 14

Werkstoffeigenschaften:

Schweißen	Härtbarkeit	-	-
Nicht geeignet	Gut	-	-

Verwendung:

Hochverschleißfeste Teile im Automobil- und Getriebebau wie zum Beispiel Zahnräder, Antriebsritzeln, Wellen Gelenkteile etc.