

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.: 1.0727
Bezeichnung nach EN: 46S20
Normenzuordnung: ISO 683-4 ersetzt DIN EN 10087

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	-	-	-	-
0,42-0,50	Max. 0,40	0,15-0,25	Max. 0,06	0,70-1,10	-	-	-	-

Mechanische Eigenschaften: unbehandelter Zustand (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Härte (HB)
5-10	590-800	-	Max. 234
11-16	590-780	-	Max. 228
17-40	590-760	-	Max. 222
41-63	580-730	-	Max. 213
64-100	560-710	-	Max. 207

Werkstoffeigenschaften:

Schweißen	-	-	-
Nicht geeignet	-	-	-

Verwendung:

Massenteile mittlerer Festigkeit für Automobilindustrie, Apparatebau und Maschinenbau.