

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:	Bezeichnung nach EN:	Normenzuordnung:
1.8550	34CrAlNi7-10	DIN EN 10085

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Mo	Cr	Ni
0,30-0,37	Max. 0,40	Max. 0,035	Max. 0,025	0,40-0,70	0,15-0,25	1,50-1,80	0,85-1,15

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Ø	Zugfestigkeit R _m in [N/mm ²]	Streckgrenze R _p 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A ₅ in [%]
16-40	-	-	-
41-100	-	-	-
101-160	-	-	-
161-250	-	-	-

Werkstoffeigenschaften:

Schweißen	-	-	-
Schlecht	-	-	-

Verwendung:

Schwere Maschinenteile, Kolbenstangen, Tauchkolben und Spindeln besonders großer Abmessung und Querschnitte.