

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:	Bezeichnung nach EN:	Normenzuordnung
1.7218	25CrMo4 / 25CrMoS4	ISO 683-2 ersetzt DIN EN 10083-1

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Cr	-	-	-
0,22-0,29	<0,40	<0,035	<0,025	0,60-0,90	0,90-1,20	-	-	-
0,38-0,45	<0,40	<0,02-0,035	<0,025	0,60-0,90	0,90-1,20	-	-	-

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]
≤16	900-1100	Min.700	Min.12
17-40	800-950	Min.600	Min.14
41-100	700-850	Min.450	Min.14
101-160	650-800	Min.400	Min.16

Werkstoffeigenschaften:

Schweißen	Härtbarkeit	-	-
Gut	Gut	-	-

Verwendung:

Teile im Automobil- und Flugzeugbau, die hohe Zähigkeit erfordern, wie z.B. Achsen Achsschenkel, Turbinenteile, Turbinenläufer.