

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:	Bezeichnung nach EN:	Normenzuordnung:
1.5919	17CrNi6-6	ISO 683-3 ersetzt DIN EN 10084

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Cr	Ni	Cu
0,14-0,20	0,15-0,40	Max. 0,035	Max. 0,025	0,50-0,90	1,40-1,70	1,40-1,70	Max. 0,40

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Kerbschlagarbeit in Joule
-	-	-	-

Technischer Lieferzustand:

Härte HB

Isotherm auf Ferrit – Perlit Behandelt (+FP)	156-207
Weichgeglüht (+A)	max.229
BF-geglüht (+TH)	175-229
Kaltscherfähig geglüht	max.255

Werkstoffeigenschaften:

Schweißen	Härtbarkeit	-	-
Gut	Gut	-	-

Verwendung:

Zahnräder, Kettenräder, Wellen und sonstige hochbeanspruchte Getriebeteile mittlerer Abmessung für Maschinen- und Automobilbau.