

## Technisches Datenblatt

<b>Werkstoff-Nr.:</b> 1.4571	<b>Bezeichnung nach EN:</b> X6CrNiMoTi17-12-2 lösungsgeglüht	<b>Normenzuordnung:</b> DIN EN 10088-3
---------------------------------	---	---

**Chemische Zusammensetzung:** (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Cr	Ni	Ti	Mo
≤0,08	<1,0	<0,03	<0,045	<2,00	16,5-18,5	10,0-13,5	≤0,70	2,0-2,5

**Mechanische Eigenschaften:** (Richtwerte)  
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

**Nicht kaltverfestigt**

∅	Zugfestigkeit Rm in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
≤160	500-700	≥200	≥längs 40	≤215	≥längs 100
161-250	500-700	≥200	≥quer 30	≤215	≥quer 60

**Mechanische Eigenschaften:** (Richtwerte)  
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

**Kaltverfestigt**

∅	Zugfestigkeit Rm in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
6-10	600-950	≥400	≥längs 25	-	-
11-16	580-950	≥380	≥längs 25	-	-
17-40	500-850	≥200	≥längs 30	-	≥längs 100

**Werkstoffeigenschaften:**

Korrosionsbeständigkeit	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweißbeignung	Spanbarkeit
Sehr gut	Mittel	Gut	Ausgezeichnet	Schlecht