

## Technisches Datenblatt

<b>Werkstoff-Nr.:</b>	<b>Bezeichnung nach EN:</b>	<b>Normenzuordnung:</b>
1.4404	X2CrNiMo17-12-2 lösungsgeglüht	DIN EN 10088-3

**Chemische Zusammensetzung:** (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Cr	Ni	N	Mo
≤0,30	<1,0	<0,03	<0,045	<2,00	16,5-18,5	10,0-13,0	≤0,11	2,0-2,5

**Mechanische Eigenschaften:** (Richtwerte)  
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

**Nicht kaltverfestigt**

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
≤160	500-700	≥200	≥längs 40	≤215	≥längs 100
161-250	500-700	≥200	≥quer 30	≤215	≥quer 60

**Mechanische Eigenschaften:** (Richtwerte)  
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

**Kaltverfestigt**

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
6-10	600-930	≥400	≥längs 25		
11-16	580-930	≥380	≥längs 25		
17-40	500-830	≥200	≥längs 30		≥längs 100

**Werkstoffeigenschaften:**

Korrosionsbeständigkeit	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweißbeignung	Spanbarkeit
Sehr gut	Mittel	Gut	Ausgezeichnet	Mittel