

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:	Bezeichnung nach EN:	Normenzuordnung:
1.4305	X8CrNi18-9 lösungsgeglüht	DIN EN 10088-3

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Cr	Ni	N	Cu
≤0,10	<1,0	0,15-0,35	<0,045	<2,00	17,0-19,0	8,0-10,0	≤0,11	≤1,0

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Nicht kaltverfestigt

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
≤160	500-750	≥190	≥längs 35	≤230	-

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Kaltverfestigt

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
6-10	600-950	≥400	≥längs 15	-	-
11-16	600-950	≥400	≥längs 15	-	-
17-40	500-850	≥190	≥längs 20	-	≥längs 100

Werkstoffeigenschaften:

Korrosionsbeständigkeit	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweißignung	Spanbarkeit
Mittel	Mittel	Schlecht	Schlecht	Sehr gut