

## Technisches Datenblatt

<b>Werkstoff-Nr.:</b>	<b>Bezeichnung nach EN:</b>	<b>Normenzuordnung:</b>
1.4021	X20Cr13	DIN EN 10088-3

### Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Cr	-	-	-
0,16-0,25	<1,0	<0,03	<0,04	<1,50	12,0-14,0	-	-	-

### Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

#### Nicht kaltverfestigt

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
Max 160	700-850	≥500	≥längs 13	≥längs 25

### Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

#### kaltverfestigt

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
6-10	750-1000	≥600	≥8	-
11-16	750-1000	≥550	≥8	-
17-40	700-950	≥500	≥10	-

### Werkstoffeigenschaften:

Korrosionsbeständigkeit	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweißignung
Mittel	Sehr gut	Gut	Gut

### Verwendung:

Verschleißteile wie Messer, Bremscheiben, Maschinenbau, Hydraulikindustrie.