

Technisches Daten Blatt

DIN/EN : **DIN EN ISO 4957**

Werkstoff-Nr. : **1.2842**

Bezeichnung n. EN : **90MnCr8**

Chemische Zusammensetzung (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85-0,95	0,10-0,40	1,80-2,20	<0,030	<0,030	0,20-0,5	0,05-0,20

Wärmebehandlung

°C

Warmformgebung	1050-850
Weichgeglühen (+A)	680-720
Härten	780-800
Anlasse	170-190

Werkstoffeigenschaften

Zerspannung	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Verschleißfestigk.	Härtbarkeit	Zähigkeit
mäßig			gut	sehr gut	sehr gut

Verwendung

Schnitt- und Stanzwerkzeuge, kleine Scherenmesser, Gewindeschneidringe- und backen, Messzeuge,