

Chemische Zusammensetzung (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,40-0,50	0,10-0,40	0,20-0,50	<0,030	<0,030	1,20-1,50	0,15-0,35	3,80-4,30

Wärmebehandlung

°C

Warmformgebung	1050-850
Weichgeglühen (+A)	610-650
Härten	840-870
Anlasse	170-190

Werkstoffeigenschaften

Zerspannung	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Verschleißfestigk.	Härtbarkeit	Zähigkeit
mäßig			sehr gut	gut	sehr gut

Verwendung

Schneidwerkzeug für dickes Schneidgut, Präge- und Biegewerkzeuge,