

Chemische Zusammensetzung (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,45-0,55	0,15-0,35	0,40-0,60	<0,035	<0,035	0,90-1,20	3,00-3,50

Wärmebehandlung

°C

Warmformgebung	1050-850
Weichgeglühen (+A)	610-650
Härten	840-870
Anlasse	160-300

Werkstoffeigenschaften

Zerspannung	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Verschleißfestigk.	Härtbarkeit	Zähigkeit
mäßig			sehr gut	gut	sehr gut

Verwendung

Kaltschlagmatrizen, Massivprägwerkzeuge, Eindrück- und Einsenkstempel, Scherenmesser für Schrott- und Knüppelscheren