

Chemische Zusammensetzung (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,00-2,30	0,10-0,40	0,30-0,60	<0,030	<0,030	11,0-13,0	0,60-0,80

Wärmebehandlung

°C

Warmformgebung	1000-850
Weichgeglühen (+A)	800-840
Härten	960-980
Anlasse	170-190

Werkstoffeigenschaften

Zerspannung	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Verschleißfestigk.	Härtbarkeit	Zähigkeit
mäßig			sehr gut	sehr gut	sehr gut

Verwendung

Hochleistungsschnitt- und Stanzwerkzeuge, Stempel, Scherenmesser, Backen, Kopfstempel, Ziehdoorne, Holzfräser