

Chemische Zusammensetzung (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35-0,42	0,80-1,20	0,25-0,50	<0,030	<0,020	4,80-5,50	1,20-1,50	0,85-1,15

Wärmebehandlung

°C

Warmformgebung	1100-900
Weichglühen (+A)	750-780
Härten	1010-1030
Anlasse	540-560

Werkstoffeigenschaften

Zerspannung	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Verschleißfestigk.	Härtbarkeit	Zähigkeit
mäßig			sehr gut	mäßig	sehr gut

Verwendung

Press- und Lochdorne an Metallpressen, verschiedene Warmarbeitswerkzeuge, Schmiedegesenke, Druckgießwerkzeuge, Warmscherenmesser