

**Chemische Zusammensetzung (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35-0,45	0,30-0,50	1,40-1,60	<0,030	0,05-0,10	1,80-2,00	0,15-0,25

**Wärmebehandlung**

°C

Warmformgebung	1050-850
Weichglühen (+A)	760-780
Härten	830-870
Anlasse	640-680

**Werkstoffeigenschaften**

Zerspannung	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Verschleißfestigk.	Härtbarkeit	Zähigkeit
gut			gut	bereits vorvergütet	gut

**Verwendung**

Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung, Formrahmen