

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:	Bezeichnung nach EN:	Normenzuordnung:
1.0715	11SMn30 / 11SMnPb30	ISO 683-4 ersetzt DIN EN 10087

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Pb	-	-	-
Max. 0,14	Max. 0,05	0,27-0,33	Max. 0,11	0,90-1,30	-	-	-	-
Max. 0,14	Max. 0,05	0,27-0,33	Max. 0,11	0,90-1,30	0,20-0,35	-	-	-

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]
5-10	380-570	-	-
11-16	380-570	-	-
17-40	380-570	-	-
41-63	380-570	-	-
64-100	360-520	-	-

Technischer Lieferzustand:	Härte HB
5-63	Max. 169
64-100	Max. 154

Werkstoffeigenschaften:

Spanbarkeit	-	-	-
Gut	-	-	-

Verwendung:

Stähle mit guter maschineller Bearbeitbarkeit, d. h. mit hohen spanabhebender Geschwindigkeit, die meistens durch höhere Schwefelanteile als in anderen Stählen erreicht wird