

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:	Bezeichnung nach EN:	Normenzuordnung:
1.3505	100Cr6	ISO 683-17

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Mo	Cr	-
0,93-1,05	0,15-0,35	Max. 0,015	Max. 0,025	0,25-0,45	Max. 0,10	1,35-1,60	-

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]
-	-	-	-

Technischer Lieferzustand

Weichgeglüht +A

Härte (HB)

max. 207

Werkstoffeigenschaften:

Schweißen	Härtbarkeit	-	-
Nicht geeignet	Gut	-	-

Verwendung:

Höchstbeanspruchter niedriglegierter Werkzeugstahl zum Beispiel Spiralbohrer, Druckrollen, Schneidmesser, Messwerkzeuge, Gewindeschneidbacken etc.