GÜNTHER+SCHRAMM

–

Technisches Daten Blatt

–

DIN/EN : **AlMg4,5Mn / AlMg4,5Mn0,7**

Werkstoff-Nr. : **3.3547**

Bezeichnung n. EN : **AW -5083**

–

Chemische Zusammensetzung (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
0,40	0,40	0,10	0,4-1,0	4,0-4,9	0,05-0,25		0,25	0,15	-

–

Mechanische Eigenschaften

	Durchmesser Schlüsselweite	**Zugfestigkeit Rm** (N/mm²)	**Streckgrenze Rp 0,2** (N/mm²)	**Bruchdehnung A5** (%)	**Härte** (HB)
H 111 H 12	< 80 < 30	270 -350 Min. 280	Min. 110 Min. 200	16 6	70 90
H 111 H 112	<200 <200	Min. 270 Min. 270	110 125	12 12	70 70

Werkstoffeigenschaften

Zerspanung	Schweissen	Eloxieren	Beschichten
gut	gut	ausreichend	ausreichend

–

Verwendung

Universallegierung für Apparate-, Behälter- und Fahrzeugbau
Temperaturentechnik
Schiffsbau

11/2015 Alle Angaben sind ohne Gewähr und beziehen sich auf die aktuell gültige Fassung der Europäischen Normen.