

## Chemische Zusammensetzung (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
0,2-0,8	0,70	3,4-4,5	0,4-1,0	0,4-1,0	0,10	-	0,25	-	-

## Mechanische Eigenschaften

	Durchmesser Schlüsselweite	Zugfestigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)
T 3	< 80	Min. 400	Min. 250	10	105
T 4510	< 25	Min. 380	260	10	105
T 4511	25 - 75	Min. 400	270	-	105
	75-150	Min. 390	260	-	105
	150-200	Min. 370	240	-	105
	200-250	Min. 360	220	-	105

## Werkstoffeigenschaften

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
gut	nicht geeignet	nicht geeignet	ausreichend

## Verwendung

Luffahrt, Transport und Verkehr  
Schmiedestücke