

Chemische Zusammensetzung (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr
0,10 – 0,17	≤ 1,0	≤ 1,50	≤ 0,04	0,15 – 0,35	0,20 – 0,60	15,5 – 17,5

Mechanische Eigenschaften – Nicht kaltverfestigt

∅	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
≤ 60	650 – 850	≥ 500	≥ längs 12	-	-
61 – 160	650 – 850	≥ 500	≥ längs 10	-	-

Mechanische Eigenschaften – kaltverfestigt

∅	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
6 – 10	700 – 980	≥ 580	≥ längs 7	-	-
11 – 16	700 – 980	≥ 530	≥ längs 7	-	-
17 – 40	650 – 930	≥ 500	≥ längs 9	-	-

Werkstoffeigenschaften

Korrosions- beständigkeit	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweisseignung	Spanbarkeit
niedrig	gut	mittel	schlecht	sehr gut

Verwendung

Bevorzgt bei Teilen mit hoher Zerspanungsleistung die keiner besonderen Korrosionsbeanspruchung unterliegen.